GENERAL CATALOG

総合カタログ

JAPAN 3D PRINTER

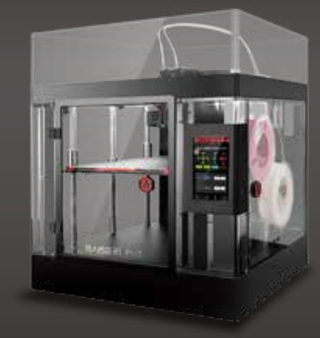
RAISE3D

■ 日本出荷台数3,000台超
■ 低価格帯業務用3Dプリンター

2年連続
日本市場シェアNo.1
2018-2019年 FFF方式プロフェッショナル
3Dプリンター対象(IDC社の統計データより)

日本市場シェア No.1

Proシリーズの最高峰となる最新機種
信頼性とユーザビリティ性そのままに
扱いやすさを向上



Raise3D Pro3

Raise3D Pro3 Plus

試作から生産まで24時間365日の稼働を可能に

- 可動式デュアルヘッドを搭載、デュアルギアにより従来の4倍以上のトルクを実現
- 0.01mm-0.65mmの積層ピッチ
  ※樹脂の種類やノズル径により対応できる積層ピッチ異なります。
- 充実のアフターサポート
- 独自開発制御ソフトウェア ideaMaker
- 30種類以上のフィラメント使用可能
- 大型造形可能
  Pro3(300×300×300mm)
  Pro3Plus(300×300×605mm)

Raise3D Pro3

日本 OFP Open Filament Program

Proシリーズの最高峰となる最新機種。
信頼性とユーザビリティ性そのままに
扱いやすさを向上

Raise3D Pro3 / 920,000円(税抜)

最大造形パーツサイズ	300×300×300mm
積層ピッチ	0.01-0.65mm (0.4mmノズルは0.02-0.3mmが推奨)
本体サイズ	620×626×760mm
重量	52.5kg

Raise3D Pro3 Plus

日本 OFP Open Filament Program

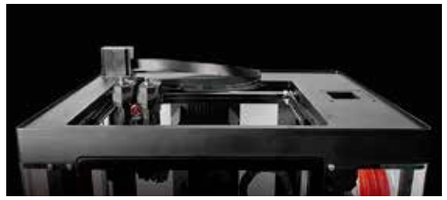
Pro3の特徴はそのままに
造形エリアが300×300×605mmの
大型3Dプリンター

Raise3D Pro3 Plus / 1,270,000円(税抜)

最大造形パーツサイズ	300×300×605mm
積層ピッチ	0.01-0.65mm (0.4mmノズルは0.02-0.3mmが推奨)
本体サイズ	620×626×1105mm
重量	61.2kg

構造変更により機能が向上

- エクストルーダーの金属パーツを樹脂製に変更、また通信ケーブルを従来のドラッグチェーン式からリボンケーブルに軽量化
- エクストルーダー周りの重心が最適化され寸法精度とスピード造形精度が向上
- カートリッジ式ホットエンド採用(2秒で着脱できる)
- Z軸剛性を75%向上させ、より安定した造形を実現



新たな機能追加によりユーザビリティ性が向上

- 自動ベッドレベリング機能追加
- エアーフローマネージャーシステム導入
- フレキシブルビルドプレート採用
- EVE・インテリジェントアシスタント導入

3Dprinter

RAISE3D × Hyper FFF™

高速アップグレードキット

Hyper FFF™

Hyper FFF™は、効率とパフォーマンスの最大化のために設計されたシステムです。
Pro3シリーズに装着することで、造形品質を損なうことなく生産能力を大きく引き上げます。

100%の品質、300%以上の生産性

パフォーマンスの向上

ヘッドスピード
500%
Pro3 series
Pro3 series with Hyper FFF
70mm/s
350mm/s

ヘッドの加速度
1000%
Pro3 series
Pro3 series with Hyper FFF
1,000mm/s²
10,000mm/s²

RAISE3D

■ 日本出荷台数3,000台超
■ 低価格帯業務用3Dプリンター

2年連続
日本市場シェアNo.1

2018-2019年 FFF方式プロフェッショナル
3Dプリンター対象(IDC社の統計データより)

日本市場シェア No.1

大量生産を可能にする
超高速造形3Dプリンター

Raise3D RMF500

炭素繊維複合材料に特化した効率、
精度、再現性、柔軟性の高い製造ソリューションを提供

最大造形パーツサイズ	500×500×500mm
積層ピッチ	0.05-0.75mm
本体サイズ	1340×990×2370mm
重量	750kg

Raise3D RMF500

高い精度と再現性

Raise3Dが長年培ってきた3Dプリンター設計経験と、製造にハイエンドの部品を採用することで、連続生産を可能にする高い再現性を実現。
1umクローズドループドライブシステムにより、高い位置決め精度を確保。

炭素繊維配合の高機能材料

炭素繊維複合材料に特化した、工業グレードで高い強度を持った部品を素早く造形できます。
PA12 CF、PPA CF、PPA GFなど幅広い材料に対応しており、今後さらにPET CFやPPS CFもラインナップに追加予定です。

工業に満たせる品質

Raise3Dの長年にわたるFFFプリンター設計の経験と優れたコンポーネントにより、RMF500は最先端の機械構造コンセプトを採用し、大型部品の効率的な造形を可能にし、大量生産と安定した品質を保証します。

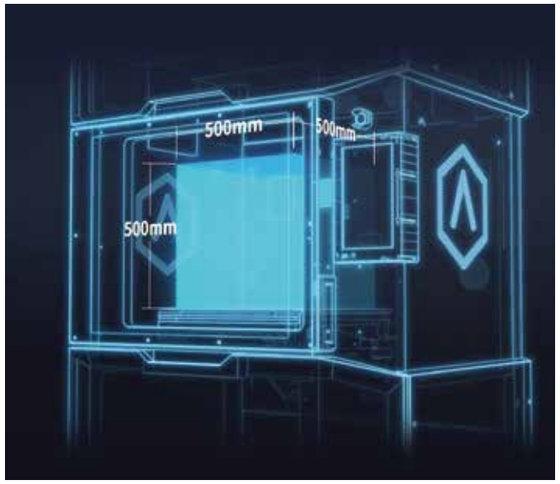
高いコストパフォーマンス

RMF500は、高性能でありながら低価格を実現し、より幅広い企業のニーズに対応できます。加熱チャンバーを使用していないため、70%以上のエネルギーを節約可能で、本体と材料の低価格を実現。

3Dprinter

工業レベルの生産性

500×500×500mmの造形サイズ、かつ最大300mm/sの造形速度。
5000mm/s²以上の加速度を誇るリニアモーター駆動システムを搭載。



RAISE3D

■ 日本出荷台数3,000台超
■ 低価格帯業務用3Dプリンター

2年連続
日本市場シェアNo.1
2018-2019年 FFF方式プロフェッショナル
3Dプリンター対象(IDC社の統計データより)

日本市場シェア No.1

使いやすく耐久性のある
デスクトップ3Dプリンター

Raise3D E2CF

Raise3D E2

■ 独立したデュアルエクストルーダー

Raise3D E2シリーズは、2つのヘッドが独立して動く独立型デュアルエクストルーダーを搭載。
また、E2CFはエクストルーダーにデュアルギアを搭載したことで、トルクが大幅に向上し、ノズル詰まりのリスクが高いファイバー系フィラメントを、安定して吐出します。

ミラーモード

Features 01

対象の3Dモデルと左右対称のモデルを生成し、生産性を高め、造形時間を短縮します。

複製モード

Features 02

両方のエクストルーダーで同じモデルを同時に造形し、生産能力が倍に向上します。

IDEX(独立型デュアルエクストルーダー)による同時造形

Raise3D E2CF

高強度な強化繊維複合樹脂を
より手軽に使いやすくした、特化型モデル

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.1-0.25mm
本体サイズ	607×597×465mm
重量	32.4kg

Raise3D E2CF
788,000円(税抜)

炭化ケイ素セラミック(SiC)ノズル

E2CFには最新の炭化ケイ素セラミック(SiC)インサートノズルが装備されています。Raise3D PA12CFでは、10000g/500hrs使用できます。強化ノズルおよびタングステンノズルも使用可能。

複数のファイバーフィラメントが使用可能に

カーボンファイバーをはじめとした、強化繊維複合樹脂で造形が可能ですので、用途やニーズに合わせて、使い分けることができます。

使用可能材料

PA CF/ PA CF+/ PET CF/ PPA CF/ PPS CF
およびサポート材

専用ドライボックス

吸湿性の高いフィラメントの保管および、ケース内からの材料供給を行うことで造形中の吸湿も防止。垂直方向または水平方向の両方に配置できます。

*新品乾燥剤を使用時、一般的な室内湿度環境では、1か月以上、湿度を20%以下に保つことが可能です。

Raise3D E2 日本OFP

小ロット生産や教育機関での使用に最適な性能と機能を
実現したエントリーにも最適な高品質3Dプリンター

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.02-0.65mm (0.4mmノズルは0.02-0.3mmが推奨)
本体サイズ	607×597×465mm
重量	33kg

Raise3D E2
498,000円(税抜)

日本OFP Open Filament Program

10メーカー、40種類以上 のフィラメントが使用可能です。(2023年3月現在)

RAISE3D 日本OFP

RAISE3D 日本OFP(オープンフィラメントプログラム)とは、自社純正品のフィラメントに限らず、日本の顧客のニーズに応じてサードパーティーのフィラメントをリサーチし、日本国内で造形テストを実施後、フィラメントと造形パラメータを顧客に提供する活動を指します。また通常純正品以外には保証は適用されませんが、このプログラムを実施することによって提供されたフィラメントも、保証対象とされ、顧客への3Dプリントソリューションを実現します。

※別途専用ノズルや周辺機器などオプション品が必要となる樹脂もございます。

Markforged

■ 金属とカーボンファイバーに対応

2020年
日本市場販売実績No.1

わずかなコストで金属パーツ及び治工具の造形を短時間で完成

金属対応

Metal X

安全性が高く、様々なニーズに対応できる新技術搭載の
世界で数少ない金属3Dプリンター。

最大造形パーツサイズ	330×220×180mm
積層ピッチ	0.05mm（17-4PHのみ）、0.125mm ※純銅のみ0.129mm固定
本体サイズ	575×467×1120mm
重量	75kg
プリント方式	ADAM
チャンバー	加熱式
付帯設備	Wash-1（洗浄機）、Sinter-1/Sinter-2（焼結炉）

従来の
製造技術に比べて
最大 1/100
コストカット

Metal X

使用可能な材料

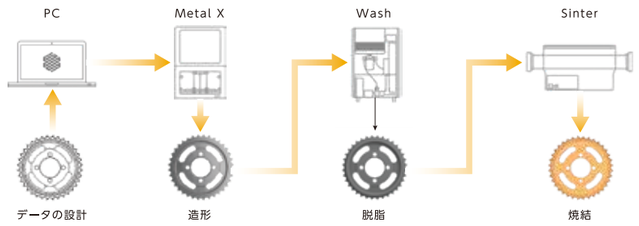
17-4PH ステンレス	インコネル 625	D2 スチール
純銅	H13スチール	A2 スチール

リリース予定の材料

316L ステンレス	チタン合金（Ti-6Al）

ADAM造形方式

樹脂とワックスで固められた金属フィラメントを用いて造形し、脱脂と焼結をして最終パーツをつくります。
最終パーツは、異方性がなく、あらゆる場面/現場にも優れた機械的性質を発揮します。

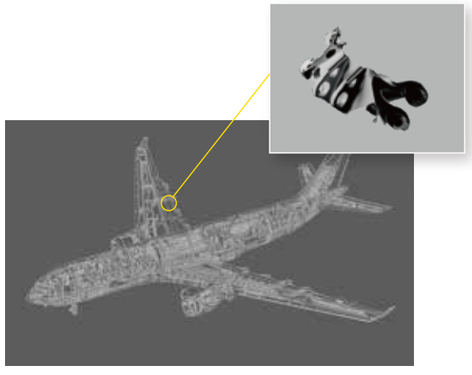


Example

複雑なパーツも簡単にプリント、コスト削減で効率アップ。

機械加工や鋳造では苦手とする形状のパーツも、Markforged社Metal Xシステムであれば簡単に手に入れられます。航空用ブラケットやギア、ファンのようなデザインパーツが例として挙げられます。
Metal Xシステムは、切削機等の従来の工法でかかっていた時間や費用を削減し、モノづくりをさらに効率化させる役割を担います。

■ 機械加工費用



世界初、誰でも使いやすい
カーボンファイバー3Dプリンター

インダストリアルシリーズ　カーボンファイバー対応

X7 / X5 / X3

搭載されたレーザーによる「自動高さ調整」機能により、
高い精度を誇る大型3Dプリンター。
さらに、X7には「パーツ寸法測定」の機能も追加。

最大造形パーツサイズ	330×270×200mm
積層ピッチ	0.05mm、0.1mm、0.125mm、 0.2mm、0.25mm（X7のみ）
本体サイズ	584×483×914mm
重量	48kg
プリント方式	FFF&CFF
ノズル数	2（X3は1）

X7 / X5 / X3

使用可能な材料 ＊機種によっては、使用できる材料に制限があります。

■ 樹脂材料

Onyx	Onyx FR	ナイロンホワイト	Onyx ESD

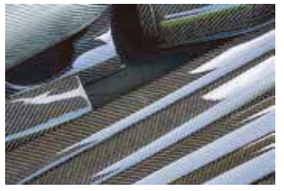
■ 繊維材料

カーボンファイバー	ケブラー	ファイバーグラス	高耐熱ファイバーグラス

高速・低コスト

従来工法より50倍の速さ、20分の1のコスト

カーボンファイバーは、6061アルミニウムと比べて40%軽量であり強力な剛性を持っているため、厳しい環境に耐えることができます。
X7で造形された部品は、機械加工されたアルミニウムに比べ、50倍の速さで手に入れることができ、20分の1のコストで製作することができます。



デスクトップシリーズ　カーボンファイバー対応

Mark Two / Onyx Pro / Onyx One

機能試作や治具を作り出せる手ごろな卓上サイズ。
自動車業界など強度が必要とされるパーツの代替として可能。

最大造形パーツサイズ	320×132×154mm
積層ピッチ	0.1mm、0.125mm、0.2mm
本体サイズ	584×330×355mm
重量	16kg
プリント方式	FFF&CFF
ノズル数	2（Onyx Oneは1）

Mark Two / Onyx Pro / Onyx One

使用可能な材料 ＊機種によっては、使用できる材料に制限があります。

■ 樹脂材料

Onyx	ナイロンホワイト

■ 繊維材料

カーボンファイバー	ケブラー	ファイバーグラス	高耐熱ファイバーグラス

FARSOON TECHNOLOGIES

■ 工業向けの生産効率性

BASF We create chemistry / FORWARD

大手総合化学メーカーBASF社製
粉末材料に対応

SHINING 3D

■ 計測器レベルのスキャンを可能にする

高温・高速・強度・精度を備えた 403Pシリーズ

高品質高効率　大量生産可能　大型一体造形

403Pシリーズ

自動車・航空宇宙の大型・軽量化・耐熱性など様々なニーズに対応

最大造形パーツサイズ	400×400×450mm
積層ピッチ	0.06-0.3mm
本体サイズ	2470×1500×2145mm
重量	約3000kg

403Pシリーズ

*その他ラインナップはWEBサイトをご覧下さい。

高性能粉末材料

Farsoon社は世界で唯一、SLS（粉末焼結積層造形）設備と3Dポリマー粉末材料の両方を生産できる企業です。材料生産は、原材料からの製造を垂直的にコントロールし、品質および安定性を保証しています。さらにコストパフォーマンスを重視し、高い材料リサイクル率を確保しています。

FS 3300PA PA12系ナイロン粉末	Ultrasint TPU 88A TPU粉末	Ultrasint® PP nat 01 PP粉末
Ultrasint PA11 PA11ナイロン粉末	Ultrasint® PA6 PA6ナイロン粉末	Ultrasint® PA6 FR PA6難燃材入り粉末

3Dprinter

高品質・高効率

3軸ガルバノスキャナを採用しており、スキャン速度は15.2m/s、造形速度は6.0L/hを実現。またFarsoon独自の8ゾーン独立温度制御技術と、強力な8層ヒーターとインテリジェント熱制御システムにより、単一ゾーンの温度を独立して調整可能で、造形パーツの表面温度を均一化させ、温度差±3℃以内に維持することで、パーツの変形を抑え造形品の高精細な表面品質と高精度を実現します。

優れた空間利用率と造形効率

造形パーツの配置間隔を最小2mmに設定可能、造形スペースを最大限に利用できます。また1層あたりの材料供給は最小5.6sで、高い生産効率を実現。

オープンソース操作システム

Farsoon社のすべての製品は自社特許を有する3D造形操作システムを採用しています。ユーザーは自由にパラメータを調整し、Farsoon高性能材料またはサードパーティー材料を選択することができます。

マルチレーザー搭載 計測グレード高精度3Dスキャナー

高精細なスキャニング性能で大型対象物も正確に処理

ブルーレーザーとフォトグラメトリー機能を搭載

FreeScan UE Pro

高精度な品質検査・計測に

スキャンモード	複数クロススキャン、シングルスキャン	ファインスキャン
3D精度（最大）	0.02mm	
光源	13本クロスレーザー、1本シングルレーザー	5本平行レーザー
フォトグラメトリー機能	内蔵	

FreeScan UE Pro

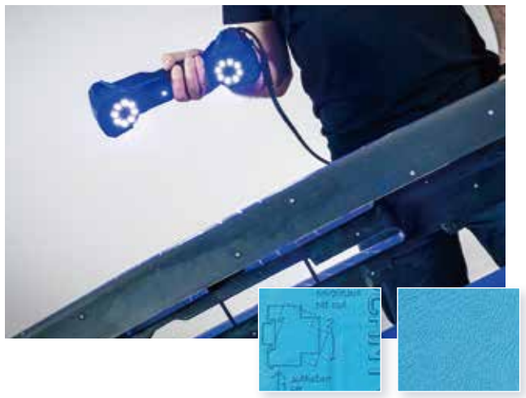
Scanner

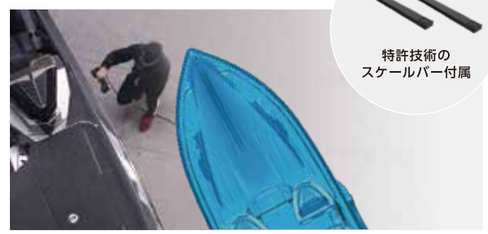
計測グレードの高精度

0.02mmまでの精度を実現し、安定した性能で高精度のスキャン結果が得られます。

グローバルプレジションコントロール

フォトグラメトリー機能を統合し、別形式で保存したマーカーデータを読み込む必要がなく、素早くマーカーの空間位置を取得します。





特許技術の
スケールバー付属

複数のレーザーモードを搭載

大きな対象物を素早くスキャンする13本のクロスレーザー、細かい部分をスキャンする5本の平行レーザー、深い穴やポケットエリアのスキャンに適したシングルレーザーを搭載。

幅広い対象物に対応

黒色や反射する対象物でも問題なくスキャン可能。より効率的なプロセスでスキャンを進めることができます。

より高精度で細かなディティールをスキャン

高解像度なカメラと5本の平行レーザーにより、FreeScan UE Proは複雑な形状の対象物のスキャンを可能にし、正確に細かなディテールを取得します。

EinScan

■ 高い汎用性と高品質な3Dスキャン

2年連続 (2019年・2020年)
日本市場販売実績No.1

より速く高品質な3Dスキャンを

- 細部まで再現可能な高解像度
- 暗い金属や鋳物の表面などもよりスキャンしやすく
- 高い効率を実現するより速いスキャン速度

EinScan Pro HD

業界唯一、
固定・ハンディの両方でスキャンが可能

スキャンモード	ハンドヘルドHDスキャン	ハンドヘルドRapidスキャン
3D精度(最大)	0.045mm	0.1mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.2-3mm	0.25-3mm
光源	白色LED	

EinScan Pro HD
1,190,000円(税抜)

高精度

ハンディのスキャンモードで0.045mmの高精度を実現
細かいディティールまで再現する高い解像度

幅広いスキャン対象物に対応

新型のプロジェクターを採用したことで、黒色・弱い光沢を有する
金属製品を問題なくスキャンすることが可能になりました。

Special pack

スキャンから
リバースエンジニアリングまで

EinScan Pro HD本体、三脚+ターンテーブル、スキャンデータからCADデータへの橋渡しの役割を持つ、「Geomagic Essentials」の3つを合わせたパッケージ「リバースエンジニアリングパック」

レーザーとLEDの2つの光源を搭載した
ハイブリッドハンディスキャナー

- 大きい対象物も高い精度でスキャン可能
- 黒色・反射を有する表面にも性能を発揮

EinScan HX

EinScanシリーズ初、ブルーレーザー光源を搭載。
幅広いニーズに対応することが可能に

スキャンモード	Rapidスキャン	レーザースキャン
3D精度(最大)	0.05mm	0.04mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.25-3mm	0.05-3mm
光源	青色LED	青色レーザー

EinScan HX
1,850,000円(税抜)

LED光源による、フルカラー・マーカーレススキャン

EinScanシリーズ共通のLED光源を搭載することで、
面倒なマーカーを貼り付ける作業・剥がす作業なしでスキャンすることも可能です。
カラーカメラを内臓しているためフルカラーで対象物をスキャンすることもでき、
ARやVRに活用できます。

LEDスキャン

レーザースキャン

レーザースキャン

EinScan

SHINING 3D

■ 3段階の解像度に切り替えが可能

赤外線とLEDの2つの光源を搭載した ハイブリッドハンディスキャナー

高繊細なスキャンと黒色のスキャンも可能に

人の髪の毛のスキャンが可能なためCGやAR/VRにも

EinScan H

EinScanシリーズ初、ハンディ専用機種。
カラーカメラを内蔵し、素早く高品質な3Dデータを提供。

スキャンモード	スタンダード	ボディ	フェイス
3D精度(最大)	0.05mm	0.05mm	0.6mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.25-3mm	0.5-3mm	0.5-3mm
光源	白色LED	白色LED	赤外線

EinScan H
780,000円(税抜)

2つの光源

LEDによる高精細なスキャンと、黒色に対応可能な赤外線のスキャンを1つのデバイスに統合しました。この2つの光源を使い分けることで、より幅広い分野での3Dスキャンを可能にします。

人体スキャンにも使える安全性

赤外線は目に見えないため、人体をスキャンする際に安全で快適なスキャンを実現します。

プロ仕様で使える 卓上型の低価格3Dスキャナー

EinScan SE/SP

世界初、白色光LEDを光源としているデスクトップ型スキャナー。
使いやすく、初めて3Dスキャナーを導入される方にも最適。

	EinScan SE		EinScan SP	
スキャンモード	オートスキャン	フリースキャン	オートスキャン	フリースキャン
ポイントデータ精度	0.17-0.2mm		0.17-0.2mm	
カメラ解像度	1.3M Pixel		1.3M Pixel	
光源	白色光		白色光	

EinScan SE
179,000円(税抜)

EinScan SP
498,000円(税抜)

簡単な操作性

高速スキャン

目に優しい安全性

3Dプリンターで造形可能

SEとSPの違い

SPのスキャン精度は0.05mmで、SEのスキャン精度は0.1mmになります。
SPはマーカースキャンに対応しており、かつスキャン速度はSEより高速です。

多様化するニーズに対応する、 高精度・高精細3Dスキャナー

小型から中型の対象物を高精度・高解像度でスキャン

12MPカラーカメラにより高品質なテクスチャが実現

Transcan-C

高精度・高解像度スキャンデータを実現

スキャンモード	150mm(狭角)	300mm(広角)
3D精度(最大)	0.035mm	0.05mm
ポイント間隔(3D解像度)	0.0375mm; 0.075mm;0.114mm	0.075mm; 0.154mm;0.23mm
光源	LED	

Transcan-C
1,140,000(税抜)

デュアルスキャンレンジ

スライドレール方式により、150mm×96mmと300mm×190mmのスキャン範囲を切り替えられ、異なるサイズの対象物を効率的にスキャンすることが可能です。

マルチレゾリューションフュージョン

マルチレゾリューションフュージョンアルゴリズムにより、1つのプロジェクトで高・中・低の3レベルの解像度を混在させることができ、複雑なスキャン作業でも重複することなく高い効率性を実現します。

高い色再現性

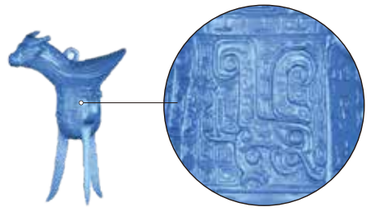
12MPカラーカメラを2台搭載し、24bitの詳細なカラーマップを撮影することで、現物の色を忠実に再現しています。Transcan Cはバーチャルディスプレイ用のカラー3Dデータのキャプチャに最適なソリューションです。

高精度なスキャンデータ

コンパクトでありながら、内側位置で0.035mm、外側位置で0.05mmという高いスキャン精度を実現しました。寸法の測定にも活用可能です。

細かい解像度によるディティールの再現

150mm×96mmのスキャン位置を使用することで、表面の微細な凹凸を再現することができます。



最小ポイント間隔 0.0375mm(解像度)

BASF 3D Printing Solutions では

反りが発生しにくい、高速造形可能、高強度・高耐熱性など
多種多様な特徴をもっているランナップを提供しています。

QUALITY

BASF社製フィラメント『Ultrafuse®』は高強度のPAHT CF15(カーボンナイロン)や製品実用性の高いPP(ポリプロピレン)、サポート材HiPS(ヒップス)など、高い機能性を持つ多用途に使用可能なフィラメントを多くライナップに揃えております。従来の3Dプリンターでは試作用途がメインであったのに対し、機能確認から最終製品まで製作可能となり、小ロットパーツやオリジナルパーツの製作など、生産性向上・コスト削減などが見込める優れたフィラメントです。また金属フィラメントのラインナップもあり、より高強度な造形が可能となります。

STRONG

BASF社はドイツに本社を置く、150年の歴史をもつ世界最大の総合化学メーカーです。BASF 3D Printing Solutionsはその BASF社の100%子会社で、AM業界をリードしていく企業となることを目標として設立されました。オランダに生産拠点を置き、FFF方式3Dプリンター特化部門としてUltrafuse®フィラメントを製造しております。またお客様ニーズへの対応加速のため、研究・開発・生産のチームがワンフロアに集結しており、随時状況を共有できる環境を整備しているなど、企業としての体制にも定評があり信頼度の高い企業でございます。

Standard　PLA・ABS・PET・ASAなど汎用性の高いフィラメント

Ultrafuse® ABS Basic
3,000円(税抜)
- 低価格
- 研磨性
- 耐熱性
- 造形安定性

Ultrafuse® PLA Basic
3,000円(税抜)
- 造形安定性
- 低収縮
- 高剛性
- 豊富なカラーバリエーション

Ultrafuse® PET
4,800円(税抜)
- 高強度
- 耐薬品性
- 高透明、高光沢
- 造形安定性

Ultrafuse® ASA
6,500円(税抜)
- 高い屋外耐候性、UV耐性
- 耐薬品性
- 100℃の耐熱性
- 帯電防止特性
- 高剛性、耐衝撃性

Special　PET CFやPAHT CFなど最終製品として使用できる高強度のエンプラ系フィラメント

Ultrafuse® PAHT CF15
11,000円(税抜)
- ほとんどのPAグレードよりも高い耐薬品性
- 150°Cまでの高温耐熱性
- 高剛性、高靭性
- 低吸湿性

Ultrafuse® PET CF15
11,000円(税抜)
- 100度までの耐熱性
- 高い寸法安定性
- 低吸湿性
- 表面加工性
- 高強度

Ultrafuse® PP GF30
21,800円(税抜)
- 127℃の耐熱性
- 低吸湿性
- UV耐性
- 強靭性
- 耐薬品性

Technical　ABSFusion・PRO1など造形の安定性を高めたフィラメント

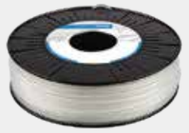
Ultrafuse® PEI
43,800円(税抜)
- 186°Cまでの耐熱性
- 優れた寸法安定性
- 難燃性
- 優れた耐薬品性
- 長期の加水分解安定性

Ultrafuse® PPSU
39,500円(税抜)
- 難燃性
- 220°Cまでの耐熱性
- 優れた耐油性
- 耐燃料性と耐フッ素性
- 優れた寸法安定性

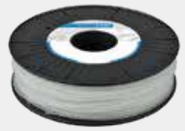
Ultrafuse® rPET
6,500円(税抜)
- リサイクル材料を使用
- 70℃の耐熱性
- 耐薬品性
- 高光沢

Ultrafuse® ABS Fusion+
5,000円(税抜)
- 90℃までの耐熱性
- 高靭性
- 高強度
- 低反り
- 水溶性サポートに一部対応可

Ultrafuse® PLA Pro1
5,000円(税抜)
- 造形安定性
- 高速造形
- 従来PLAよりも高い強度
- 高光沢

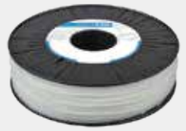


Ultrafuse® PP
8,700円(税抜)
- 無色透明
- 低密度、高弾性、耐薬品性、絶縁性
- 高い層密着性
- 低吸湿性



Ultrafuse® PA
7,200円(税抜)
- 170℃の耐熱性(ビカット軟化温度)
- 耐摩耗性、耐疲労性、潤滑性、強靭性
- 透明感のある仕上がり

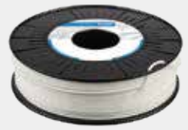
Flexible　柔軟性の高いTPUフィラメント



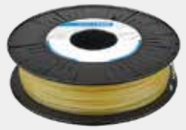
Ultrafuse® TPU 85A
7,200円(税抜)
- 耐摩耗性、柔軟性、耐加水分解性
- サポート除去のしやすさ
- 低反り、造形安定性

Ultrafuse® TPU64D
7,200円(税抜)
- 耐摩耗性
- 優れた低温柔軟性
- 耐衝撃性
- 耐油性

Support　ABSにも対応可能なサポート専用フィラメント

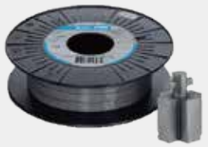


Ultrafuse® HiPS
6,500円(税抜)
- サポート及びメイン材料としての造形安定性
- 良好な耐衝撃性
- 高い寸法安定性
- ABSフィラメントに対応
- 溶解速度が速い



Ultrafuse® BVOH
7,200円(税抜)
- 高い造形安定性
- 除去スピードの向上
- ABS Fusion+に対応

Metal　費用対効果の高いステレンス金属フィラメント



Ultrafuse® 17-4PH
20,000円(税抜)
- 低コスト金属造形
- 高い機械的強度と硬度
- 優れた耐腐食性(紫外線、熱、湿気)
- グリーンパーツ後の後処理オプションの汎用性

Ultrafuse® 316L
66,000円(税抜)
- 高強度
- 耐食性
- 延性、靭性に優れる

Dx Geomagic® Design X™

ソリッド対応リバースモデラ

スキャンデータから設計用CADデータを高速リバース

Geomagic® Design X™ は、3Dスキャナーで得られたポリゴンデータ（点群）から、寸法の定義や編集を行いCADデータを作成することができる唯一のリバースエンジニアリング用3Dモデリングソフトウェアです。
汎用的なCADソフトウェアと互換性のあるフィーチャーベースのソリットモデルを作成することができます。

お使いのCAD環境に適応

SOLIDWORKS®、Siemens NX®、Autodesk Inventor®、PTC Creo®などのよく知られたCADソフトウェアに直接データ転送します。このLive Transfer機能は、作成したモデルの形状情報だけではなく、フィーチャー履歴やパラメーターなどの設計情報を転送し、CADで最初からモデリングしたかのような環境で作業ができます。

プロジェクトの要求に応える数々の機能

広範なツールセットは、信頼のCAD機能、業界最高峰のスキャンデータ処理機能など、様々なプロジェクトに適用するために必要な能力を備えています。数十億点ものスキャン点群を処理し、メッシュ化などの必要なく直接点群からCADモデルの作成が行える機能もあります。

CADソフトウェアと同じ手順

CAD経験者ならすぐに使い始めることが可能です。洗練されたユーザインタフェースは今まで以上に使いやすく、早く正確にモデルを作り上げることができるようにできています。

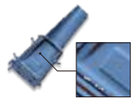
強力かつ柔軟に

ソリッドモデリング、先進のサーフェス変換、メッシュ編集および点群処理が一つのプラットフォーム上で統合された唯一のソフトウェアです。構築された3Dモデルは製造にそのまま利用することができます。

workflow

点群・メッシュ
- ○スキャニング
- ○ファイル読み込み

点群・メッシュ処理



ポリゴン/メッシュ最適化
エラーや穴のないメッシュ
- ○3Dプリント、解析

メッシュに忠実な自動曲面作成

メッシュフィット
高精度データ変換
- ○CADシステム
- ○製造、解析

設計に必要なフィーチャーとパラメータを抽出
- ○作成したモデルの偏差解析

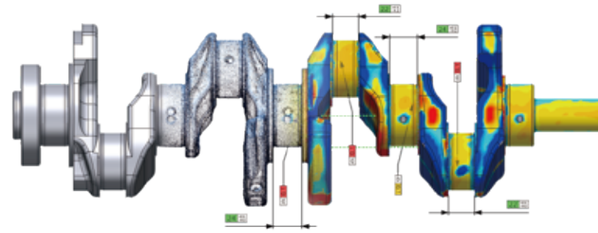
パラメトリックモデリング
フィーチャーベースCADモデル

Cx Geomagic® Control X™

統合型3D計測プラットフォーム

シンプルで強力な3D計測ソフトウェア

Geomagic® Control X™ は、簡単な操作で業界最高の機能を提供する包括的な計測ソフトウェアプラットフォームです。検査フローの設定を行えば、トレーサブルで繰り返し使用できる検査ワークフローが構築できます。素早く正確に様々な情報を出力する検査レポートを分析することで、あらゆる製造現場で品質と生産性と生産性を向上します。



検査工程を革新する

新しいユーザーインターフェースと革新的な計測機能により、ユーザーのワークフローに合わせたプロセスの自動化から、その場で欲しい寸法を素早く計測する手軽な検査まで使いやすさと包括的な機能を提供します。

検査結果からすぐに問題点を把握する

Result Navigatorは、複数の結果を同時に比較しながら、部品間、もしくは時系列で起こる品質問題を調査することができます。そのため、的確な対策をとるための情報を分析結果から効果的に導き出します。

適切なデータを効率的に伝達する

レポート機能では好きな視点の画像を取り込んだり、デザインを確認しながら作れるため、グラフィカルで伝えやすいレポートが作成できます。また、規定に合わせてカスタマイズした表示スタイルにすることも可能です。

迅速にかつ簡単に得られる機能性

ユーザが自由に測定をしても、システムがそのデータ構造や手順をバックグラウンドで同期させ把握しておくことで、再現性のある編集可能な検査プロセスとして管理できます。

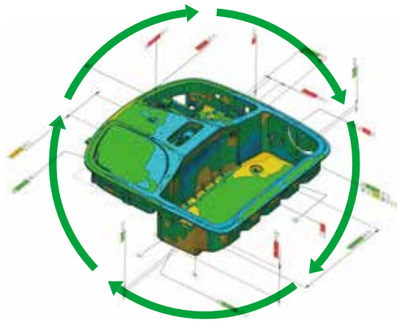
信憑性の高い検査結果を提供

NIST-PTBで認証された計算アルゴリズムによりプロセス全体を通じて信憑性の高い検査結果を迅速に提供し、トレーサビリティを備えた検査フローを構築します。

workflow

入力
- ○スキャナーとの直接連携
- ○事前設定した手順に沿ったガイド機能
- ○柔軟なプロービング計測ツール

検査
- ○CADを活用した寸法測定とGD&T
- ○複数結果の分析
- ○同期された検査プロセス
- ○ワークフローに合わせたプロービングプロセス
- ○原因分析&トレーサビリティ



レポート/傾向分析
- ○わかりやすいレポート作成
- ○カスタマイズ可能なテンプレート

https://3dprinter.co.jp

日本3Dプリンター株式会社

本 社

〒104-0035
東京都中央区晴海4丁目7-4 CROSS DOCK HARUMI 1階

TEL 03-3520-8928（ご購入、企業に関するお問い合わせ）
FAX 03-6800-7771
MAIL info@3dprinter.co.jp

西日本事業所

〒530-0011
大阪府大阪市北区大深町3番1号
グランフロント大阪北館ナレッジキャピタル8階

TEL 06-6136-3191（ご購入、企業に関するお問い合わせ）